

Vuosikatsaus 2013–2014



MUOVITEOLLISUUS RY
Finnish Plastics Industries Federation

Vuosikatsaus 2013–2014

Toimitusjohtaja Vesa Kärhä:

Korkeatasoisia muoveja kaikkiin tarpeisiin 3

Hallituksen puheenjohtaja Kimmo Kedonpää:

Suomi nousee vain työllä 4

Pohjoismaisen Solumuovi Oy:n toimitusjohtaja Jari Tervonen:

Muovien tekninen kehitys näkyy ihmisten asenteissa 5

Toiminta jaostoissa ja tuoteryhmissä 6

Putkijaosto 6

Vinyyliryhmä 8

Uusiomuovijaosto 9

Päällystejaosto 10

plastics.fi – muovitietoa kuluttajille, palveluita yrityksille 10

Pakkausjaosto 11

Komposiittijaosto 12

Kaukolämpöjaosto 14

Huoltovarmuus 15

Muoviteollisuus ry jäsenet 16

Päätöksenteko ja vaikuttaminen 17

uusi asiamies – Kari Kuivalainen 18



Kuva: Orthex Group



Kuva: Keraplast Oy



Kuva: Oy Parlok Ab



Kuva: Oy Fluorotech Ab

Toimitusjohtaja Vesa Kärhä, Muoviteollisuus ry:

Korkeatasoisia muoveja kaikkiin tarpeisiin



Kuva: Hella Lighting Finland Oy

Viimeiset viisi vuotta ovat olleet jyrkkien heilahtelujen aikoja. Vaikka vuonna 2013 teollisuuden pyörät alkoivat jo lupaavasti monin paikoin pyöriä, Suomessa vallitsi paikalleen jumittunut alavire. USA:ssa hyödynnetyt omat liuskeöljy- ja kaasuvarammot alkavat näkyä petrokemian markkinoilla. Toisaalta Kiinan talouden ylikuumeneminen palauttaa muovialankin yrityksiä takaisin tasaisena tunnettuun Eurooppaan.

Muoviteollisuus ry sitoutui lokakuussa 2013 suureen yhteiskunnalliseen työllisyyden ja kasvun työehtosopimuslinjaukseen. Monivuotisella työrauhalla toivotaan kirittävän kilpailijoita kiinni ja rauhoitetaan työmarkkinat tuottamaan ja tuomaan Suomelle hyvinvointia. Seuraavat vuodet ratkaisevat, kyetäänkö Suomessa tekemään välttämättömiä rakenteellisia uudistuksia, kehittämään uutta innostavaa kansalaisasennetta ja löytämään sellainen uusi suomalaisuuden ydin, joka vie meitä eteenpäin kiivaasti muuttuvassa maailmassa.

Suomen muoviteollisuus on menettänyt 2000-luvulla noin 2 000 työpaikkaa ja 50 toimipaikkaa. Vuonna 2013 julkistettut lähes 100 miljoonan euron investoinnit muoviraaka-aineiden tuotantoon kuitenkin osoittavat, että voimme kääntää kehityksen myös toiseen suuntaan.

Monipuolisesta uudesta materiaalityrmästä on tärkeää kertoa ihmisille asiantuntevasti ja laajasti, jotta he osaavat käyttää

tästä tehtyjä tuotteita oikein. Tätä tehtävää toteuttaa Suomessa Muoviteollisuus ry. Vuonna 2013 muovitiedottamisen saralla saatiin aikaan paljon merkittävää. Kotisivu-uudistus oli niistä yksi. Kouluihin suunnattu Muovi-ilmiö -virikepaketti on osoittautunut tarpeelliseksi. Ilmiö-oppimisen pohjalta suunnitellun paketin kehittäminen jatkuu. Jaostojen tuote- ja teemakohtainen tiedonvälitys on ollut erittäin aktiivista ja liiton toimisto on suoriutunut siinä tehtävässä erinomaisesti.

Aasian kasvukivut ovat jo palauttaneet muovialan yrityksiä takaisin tasaiseen Eurooppaan. Kotimaan päättäjien tulee edistää tätä orastavaa hyvää kehitystä, jotta saamme paluumuuttajia Suomeenkin. Toivoisin näkeväni jatkossakin maailmanmarkkinoilla Suomessa valmistettuja korkeatasoisia muovituotteita.

Vesa Kärhä
toimitusjohtaja

Suomi nousee vain työllä

Suomen teollisuudessa ovat hitaan kasvun vuodet edessä. Tämä avaa myös valtavasti mahdollisuuksia yrityksille, jotka osaavat tuottaa todellista lisäarvoa asiakkaille ja teollisuudelle. Venäjän-kaupassa ja suomalaisen arktisen osaamisen tuotteissa on mahdollisuudet suuren luokan liiketoimintaan. Nyt tarvitaan kuuluisaa talvisodan henkeä.

Hidas kasvualusta mahdollistaa nopeatkin pyrhdykset

Kimmo Kedonpää toimii muoviputkijärjestelmiä valmistavan Pipelife Finland Oy:n toimitusjohtajana ja Muoviteollisuus ry:n hallituksen puheenjohtajana.

Taloudessa on vuosikaudet jouduttu seuraamaan lähes pelkääntään huonoja uutisia. Nyt, vihdoin, on hyvääkin näköpiirissä. Yhdysvalloissa talouden kasvu on jo alkanut. Eurooppa pysynee hitaan talouskasvun maanosana, jossa maiden väliset erot ovat suuria. Hitaan kasvun vuodet tarjoavat todellisia mahdollisuuksia niille yrityksille, jotka taitavat tärkeimmän: lisäarvon tuottamisen.

- Muovituoteteollisuuden päämarkkinat ovat pääasiassa kotimaassa. Tyypillisesti ala hyöttyy alkaneesta hitaasta nousukaudesta jälkisyklisesti: muovituotealalla on vaikea nähdä merkittävää nousua vielä vuodelle 2014. Mutta ehkä jo vuodelle 2015.

Kedonpäälle suomalaiset työpaikat ovat sydämen asia ja ylpeydenaihe. Niiden säilyttämiseksi on tehtävä kaikki mahdollinen.

- Työllisten määrä ja osuus väestöstä ratkaisee hyvinvointivaltiomme tulevaisuuden. Yritystemme työntekijät ratkaisevat, menestymmekö vai emme. Minä uskon vankasti suomalaiseen osaamiseen. Perushyveitämme ovat ahkeruus, tunnollisuus, tottelevaisuus ja mukautuvaisuus. Hyvällä johtamisella hyveistä hiotaan timantteja.

Paikallinen sopiminen perustuu luottamukseen

Kimmo Kedonpää tarkastelee koko yhteiskuntaa yrityksen näkökulmasta. Veroratkaisuilla, joustavuutta ja kannustimia tukemalla suomalaisen teollisuuden tila ei ole niin synkkä kuin usein kuulee väitettävän.

- Kaikista suunnitelluista teollisuutta rasittavista lisäveroista, suorista ja epäsuorista, tulisi luopua ja yritysten kokonaisverotaakkaa olisi kevennettävä. Miksi? Suomi on kylmä, iso ja harvaan asuttu maa, jossa energia- ja kuljetuskustannukset muodostavat valtavan laskun teollisuudelle. Esimerkiksi veropolitiikalla voidaan aidosti tukea yritysten toimintaa.

Kedonpää tukee lämpimästi paikallista sopimista ja ylipäättään joustavuutta.

- Meidän on uskallettava luottaa ihmisiin ja annettava heille vastuuta. Yrityksen henkilökunta kyllä tietää, mikä on viisainta juuri heille - tämä on paikallista sopimista parhaimmillaan. Työsuhteen pitää perustua keskinäiseen kunnioitukseen, luottamukseen ja yhteisiin tavoitteisiin, joiden saavuttamiseksi määritellään yhdessä keinot ja sitten sitoudutaan niiden toteuttamiseen.

Suomi: Kylmä, iso ja harvaan asuttu Venäjän naapuri

Kun katse ulotetaan yritysten tulosuutisointia ja kvartaalituloksia pidemmälle, Kimmo Kedonpää näkee suomalaiselle muovituoteteollisuudelle myös uusia aluevaltauksia.

- Meidän pitää oivaltaa vahvuutemme ja mahdollisuutemme. Sääolosuhteemme ovat kovat: olemme oppineet kehittämään ainutlaatuisia teknisiä ratkaisuja esimerkiksi arktisiin olosuhteisiin. Tässä muoveilla voisi olla merkittävä rooli. Naapurimme Venäjän valtavat markkinat ovat toinen merkittävä ”jokeri”, jotka pitää osata hyödyntää liiketoiminnassa. Näin toki tehdään jo nyt, mutta potentiaalia on vielä valtavasti.

Läpi harmaan kiven, yhdessä

Kedonpää haluaa kaivaa poteroista kuuluisan talvisodan hengen. Nyt sitä tarvitaan.

- Suomalainen ottaa kaiken liian vakavasti, taantumankin. Siinä on nyt ryvetty liian pitkään. Maailma muuttuu vain teoilla. Talvisodan henki on sitä, että mennään yhdessä läpi harmaan kiven. Suomi on ollut historiallisesti paljon pahemmissa paikoissa ja aina lähtenyt nousuun. Niin nytkin. Uuteen nousuun tarvitaan vahvaa inspiraatiota, selkeää johtajuutta, oikeaa yhteishenkeä, vetoapua vahvoilta, aitoa iloa onnistumisista ja sinnikkyyttä tehdä pienetkin asiat hyvin. Me itse valitsemme tulevaisuutemme.

Kohti uutta teollisuutta

Kun katsotaan vieläkin kauemmas, siintää edessä uudenlainen teollinen valmistus.

- Vuonna 2030 teollinen automatiikka älykkäine robotteineen huolehtinee edelleen suurten sarjatuotteiden valmistuksesta, 3D-tekniikan seuraajat pienempien sarjojen ja yksilöllisten tuotteiden valmistuksesta. Biohajoavat muovit ja pakkausten älymuovit ovat tuolloin kaikkialla.

Eli robotit tekevät ihmisten työt?

- Osittain, kyllä. Teollisessa valmistuksessa ihmisen työpanoksen korvaa enenevässä määrin huipputeknologia. Tämä vähentää tuotteiden valmistuspaikan merkittävyyttä. Suomi kilpailee tasapäisesti muiden maiden kanssa.

- Teollinen valmistus on menossa jatkuvasti enemmän automaation suuntaan. Osaavia ja motivoituneita ihmisiä tarvitaan silti aina. Suunnitteluun, markkinointiin, myymiseen, tuotekehitykseen, innovointiin, hallinnointiin ja johtamiseen - ei robotti niistä selviydy. Ihminen selviytyy, oppii lisää ja kehittyy.



Kuvat: Pohjoismainen Solumuovi Oy



Toimitusjohtaja Jari Tervonen, Pohjoismainen Solumuovi Oy:

Muovien tekninen kehitys näkyy ihmisten asenteissa

Nimensä mukaisia tuotteita valmistavan Pohjoismainen Solumuovi Oy:n valtti markkinoilla ovat asiakaslähtöisesti räätälöidyt tuotteet. Yritys valmistaa tuotteita monipuolisesti elektroniikka-, sähkö-, metalli-, elintarvike- ja rakennusteollisuuden tarpeisiin. Salolaisen yrityksen toimitusjohtaja Jari Tervonen on ylpeä solumuovituotteistaan.

Pohjoismainen Solumuovi Oy perustettiin vuonna 2001, mutta yrityksen juuret ulottuvat paljon kauemmaksi, suurten suomalaisten paperitehtaiden pakkausliiketoimintaan asti. Kotipaikkasi tuli Salo - loogisesti.

- Salon ja Turun seudulla oli paljon elektroniikkateollisuutta. Arvokkaille ja herkille vientituotteille tarvittiin hyvät suojat kuljetuksiin. Tässä solumuovipakkauksille avautui oivallinen markkina-alue. Vaikka lähialueen elektroniikkateollisuuden tuotanto nyt onkin pitkälti siirtynyt pois Suomesta, hyviä pakkauksia tarvitaan aina.

Tervonen kehuu Salon kaupunkia yrityksensä kotipaikkana.

- Työllistämme noin 40 osaajaa. Salossa yrityksille on ollut tarjolla osaavaa ja sitoutunutta työvoimaa ja toimitilojakin on saatavana runsaasti. Tästä olen kiitollinen.

Samalla kun asiakkaiden tuotanto on siirtynyt Suomen rajojen ulkopuolelle, vaatimukset tuotteiden ja palvelujen hinta- ja laatu-tasosta ovat kasvaneet.

- Tähän on vastattu kouluttamalla henkilöstöä ja kehittämällä valmistustekniikkaa. Tällä alalla on jatkuvasti parannettava ja kehityttävä.

Solumuovien ilosanoma

Jari Tervonen on Muoviteollisuus ry:n hallituksen jäsen. Hän näkee jäsenyydestä olevan monipuolisesti hyötyä.

- Itselleni toimiminen Muoviteollisuus ry:n hallituksessa on tärkeä foorumi päästä vaikuttamaan oman yrityksen ja tuoteryhmän tärkeisiin asioihin. Muovialalla haasteet ovat usein samantaisia riippumatta siitä, millaisten sovellusten, työmenetelmien tai raaka-aineiden kanssa kukin yritys työskentelee.

Tervosen mielestä solumuovipakkaukset ovat jääneet turhan vähälle huomiolle, hyvistä ominaisuuksistaan huolimatta.

- Vien avoimesti solumuovituotteiden ilosanomaa eteenpäin, myös Muoviteollisuus ry:ssä. Suojaava, kevyt ja ekologinen solumuovi on mahdollista räätälöidä asiakkaiden tarpeiden mukaan. Ei ole sattumaa, että solumuovien käyttö myös muissa kuin pakkaussovelluksissa on lisääntynyt voimakkaasti.

Tervosen mielestä Muoviteollisuus ry:n palvelutarjontaa tulisi laajentaa.

- Tietoa solumuoveista ja kierrätyksestä, pakkausten hyötykäytöstä ja lainsäädännöstä - näitä tarvitsemme. Osaamistarpeista Muoviteollisuus ry pystyy vastaamaan, mutta paljon on myös kehitettävää.

Jari Tervosen mukaan muovitietouden levittämisessä paras lähtökohta on avoimuus.

- Muoveilla, kuten kaikilla materiaaleilla, on etunsa ja haasteensa. Muovialalla on viime vuosina edistytty teknisesti valtavan paljon. Tämä näkyy myös asenteissa. Nykyään ihmiset pääosin ymmärtävät, kuinka hieno materiaali muovi on.

Yleistä

Putkijaoston tehtävänä on muoviputkien ja muoviputkijärjestelmien hyvän imagon ylläpitäminen ja edelleen kehittäminen. Yritysten kilpailukyyn turvaamiseksi tarvitaan oikeudenmukaiset kansalliset ja EU-määräykset. Jaosto valvoo kansallisia ja kansainvälisiä etuja myös standardisointityössä. Kilpailukykyä vahvistetaan vapaaehtoisen pohjoismaisen muoviputkijärjestelmien testaus- ja sertifiointimenettelyn ylläpidolla. Jaoston pitkän tähtäimen tavoitteena on yleiseurooppalainen testaus- ja sertifiointijärjestelmä. Pohjoismaisten olosuhteiden erityispiirteet nostetaan esiin mm. jaoston toimittamissa helppotajuissa oppaissa ja esitteissä sekä esityksissä alan tilaisuuksissa.

Toiminta

Vuosi 2013 oli jaoston 42. toimintavuosi. Tärkeimmät työkohteet olivat:

- Nordic Poly Mark -laatu- ja sertifiointimerkin viestintäkampanjan toteuttaminen
- aktiivinen osallistuminen yhteispohjoismaisen Nordic Poly Mark -merkin testaus- ja sertifiointimenettelyn ylläpitämiseen mm. INSTACERT WG1 -työryhmän toimintaan osallistumalla
- aktiivinen osallistuminen eurooppalaisen muoviputkia koskevan säännösten valmisteluun ja kansainväliseen standardisointityöhön.
- Jaoston pitkäaikaiset asiamiehet Aulis Nikkola ja Karl-Johan Ström jäivät eläkkeelle 1.9.2013 alkaen. Karl-Johan Ström jatkaa kuitenkin puheenjohtajana työryhmissä ISO TC 138 WG8 sekä CEN TC 155 TG2 ja WG26 sekä IC/WG1
- putkijaoston uusi asiamies Kari Kuivalainen aloitti työnsä 12.8.2013. Uuden henkilön myötä myös jaoston työtehtäviä ja toimintaa organisoitiin hieman uudelleen mm. keskittäen jaoston asiamiestyöt uudelle asiamiehelle. Näin osa-aikaisesti putkijaoston asiamiehenä aiemmin toiminut Rasmus Pinomaa siirtyi päätoimiseksi komposiittijaoston asiamieheksi.
- pienpuhdistamohuoltajien pätevyityskoulutus käynnistettiin yhteistyössä Suomen LVI-liiton kanssa
- valmistauduttiin muutoksiin, jotka seuraavat jäsenyritysten Oy KWH Pipe Ab ja Uponor Suomi Oy yhdistäessä toimintansa uudeksi yhtiöksi nimeltä Uponor Infra Oy

Vuoden 2014 toiminnan keskeinen kohde on uudistuneen jaoston organisaation toiminnan vakiinnuttaminen ja jäsenrakenteen edelleen kehittäminen. Muita toiminnan painopisteitä ovat muoviputkien pusku- ja sähköhitsaajien koulutuksen sertifiointitoiminnan ja pienpuhdistamohuoltajien pätevyityskoulutuksen edelleen kehittäminen. Nordic Poly Mark -tiedotamista jatketaan vuonna 2013 valmistettua aineistoa hyödyntäen. Näiden ohella jaoston toimintaan sisältyy perinteinen osallistuminen standardisointityöhön ja EU:n viranomaisten toiminnan seurantaan. Muoviputkien CE-merkintä alkanee vasta vuoden 2016 puolella, mutta merkinnän valmistelu on edelleen tärkeä työkohte. Keväällä 2014 jaosto julkaisee Hajajätevesioppaasta jo kolmannen painoksen, jossa sisältöä on päivitetty ja ulkoasua on kehitetty helppolukuisemmaksi.

Jaosto on jäsenenä eurooppalaisessa muoviputkivalmistajien järjestössä TEPPFA:ssa, jonka tärkein tehtävä on muoviputkiteollisuuden edunvalvonnan hoitaminen Euroopan komissioon päin. Keskeisiä aiheita TEPPFA:n toiminnassa ovat CE-merkintään liittyvät asiat, ympäristökysymykset ja sertifiointiasiat sekä muoviputkien kelpoisuuden osoittaminen juomaveden johtamiseksi. TEPPFA järjestää ja koordinoi yhteisiä projekteja, kuten erityyppisten muoviputkistojen hiilijalanjälkien selvittämistä, REACH-hankkeeseen liittyviä aiheita ja juomavesiputkien muovimateriaalien migraatiomallin laatiminen.

Organisaatio

Seuraavat yritykset olivat putkijaoston varsinaisia jäseniä 31.12.2013:

- Oy KWH Pipe Ab, jäsenyys päättyi 31.12.2013
- Pipelife Finland Oy
- Uponor Suomi Oy, Uponor Oyj 1.1.2014 lähtien

Lisäksi Jita Oy ja Wavin-Labko Oy osallistuivat jaoston toimintaan työryhmäjäsenenä.

Putkijaoston puheenjohtajana vuonna 2013 toimi myynti- ja markkinointipäällikkö Jani Kakko Uponor Suomi Oy:stä (syyskystä 2013 alkaen Uponor Infra Oy). Jaoston asiamiehinä toimivat elokuun loppuun asti tehtäviä jakaen Aulis Nikkola, Karl-Johan Ström ja Rasmus Pinomaa sekä elokuusta alkaen päätoimisesti Kari Kuivalainen. Asiamiesten työpaikka on Muoviteollisuus ry:n toimisto. Jaosto muodostuu jäsenyritysten edustajista kootuista ryhmistä - toiminnasta päättävästä johtoryhmästä ja käytännön työtä tekevästä ryhmästä. Asiamies toimii johtoryhmän ja työryhmien koollekutsujana ja sihteerinä.

Putkijaoston johtoryhmä

- **Jani Kakko**
(puheenjohtaja), Uponor Infra Oy
- **Kimmo Kedonpää**,
Pipelife Finland Oy
- **Juha Kainulainen**,
Uponor Infra Oy
- **Pertti Palomäki**,
Uponor Infra Oy
- **Jan-Åke Sund**,
Uponor Infra Oy
- **Jarko Lehto**,
Pipelife Finland Oy
- **Aulis Nikkola**
(osa-aikainen sihteeri 31.8.2013 asti), MT ry
- **Rasmus Pinomaa**
(osa-aikainen sihteeri 31.8.2013 asti), MT ry
- **Karl-Johan Ström**
(päätoiminen sihteeri 31.8.2013 asti), MT ry
- **Kari Kuivalainen**
(päätoiminen sihteeri 12.8.2013 alkaen), MT ry



Kuva: Uponor Oyj

Ryhmän nimi

TR 1 Hule- ja jätevesijärjestelmät
TR 2 Paineputket (kaasu ja vesi)
TR 3 Kaapelinsuojaputket
TR 5 Koemenetelmät
TR 6 Lujitemuoviputkistot
TR H Hitsaustyöryhmä
TR N Nordic Poly Mark -ryhmä
TR P Puhdistamotyöryhmä
TR Y Ympäristötyöryhmä
NK 1 Muoviputkien hitsauksen laadunvalvontajärjestelmän neuvottelukunta

Puheenjohtaja 2013

Anders Andtbacka, Oy KWH Pipe Ab
Jan-Åke Sund, Oy KWH Pipe Ab
Teemu Salminen, Uponor Suomi Oy
Jan-Åke Sund, Oy KWH Pipe Ab
Saku Miikki, Plastilon Oy
Anders Andtbacka, Oy KWH Pipe Ab
Juha Kainulainen, Oy KWH Pipe Ab
Kari Kohtala, Jita Oy
Tomi Lempinen, Oy KWH Pipe Ab
Anders Andtbacka, Oy KWH Pipe Ab

Oy KWH Pipe Ab:n ja Uponor Suomi Oy:n yritysjärjestelyjen vuoksi työryhmien organisointi vuodelle 2014 on vielä kesken

Pipe Group

aims to ensure the technical competence and the reputation of the member companies. This is achieved through active standardization processes, strengthening of the market for plastic piping and spreading knowledge and instructions for pipe installations suitable for the Nordic climate. The Pipe Group is a member of TEPFPA (The European Plastic Pipes and Fittings Association, www.teppfa.com).

Plaströrgruppen

strävar att säkerställa den tekniska kompetensen i medlemsföretagen och att upprätthålla marknadens tillit till plaströr. Detta sker genom aktiv standardisering, tryggheten av plaströrens konkurrenskraft på marknaden och spridandet av information om det nordiska klimatets krav på plaströr och installation. Plaströrgruppen är medlem i den europeiska intresseorganisationen TEPFPA (www.teppfa.com).



Kuva: Saintex Oy



Kuva: Jokamuovi Oy

Vinyyliryhmä on PVC-alan (polyvinyylikloridi) edunvalvontaryhmä, joka kokoaa yhteen alan yrityksiä tekemään yhteistyötä. Vinyyliryhmän tärkeimmät tavoitteet ovat mm. suomalaisen PVC:n kierrätyksen kehittäminen, PVC-tietoisuuden levittäminen ja alan yleisen kehityksen seuraaminen.

Toiminta

Euroopan PVC-teollisuus on vuosien ajan tehnyt järjestelmällistä yhteistyötä vastatakseen kemikaalilainsäädännön sekä jätteiden hyödyntämisen vaatimuksiin. Työ on todella kannattanut ja nyt PVC on valtamuovien edelläkävijä kestävä kehityksen saralla.

Muoviteollisuus ry:n Vinyyliryhmä on jatkanut toimintaansa aktiivisena vuonna 2013. Vinyyliryhmä on kokoontunut kolme kertaa vuoden aikana ja jokaiseen kokoukseen on kutsuttu asiantuntija kertomaan ajankohtaisista PVC-aiheista. Vuoden 2013 kokouksissa kuultiin mm. ympäristöministeriön näkemys PVC-kierrätyksestä Suomessa, esitys VinylPlus -ohjelmasta, Ekokemin esitys PVC:stä jätteenkäsittelyketjun loppupäässä ja Suomen Uusiomuovi Oy:n esitys muovijätteen vientimahdollisuuksista. Orgaanisen jätteen kaatopaikkakielto tulee voimaan vuonna 2016. Vinyyliryhmä onkin vuonna 2013 pyrkinyt muodostamaan mahdollisimman hyvän kuvan PVC:n kierrätysmahdollisuuksista.

Vuonna 2014 työ PVC:n ominaisuuksien ja maineen parantamiseksi jatkuu mm. VinylPlus-ohjelman muodossa ja vierailevilla esityksillä, joista seuraavana on vuorossa Vinyloop.

Organisaatio

Jäsenet

- Jokamuovi Oy
- Kiiltoplast Oy
- Oy KWH Pipe Ab
- Marttila-Yhtymä Oy
- Pipelife Finland Oy
- Oy Primo Finland Ab
- Prysmian Finland Oy
- Reka Kaapeli Oy
- Saintex Oy
- Oy Scantarp Ab
- Oy Toppi Ab
- Upofloor Oy

Ulkojäsenet

- Allaway Oy
- NSS Group

Rasmus Pinomaa,

Muoviteollisuus ry (puheenjohtaja ja sihteeri)

Vinyl Group

handles and coordinates all issues related to polyvinylchloride (PVC) in Finland. The Vinyl Group distributes information based on knowledge and research, and offers expertise for the customers and decision makers of society. The Vinyl Group is a part of the European PVC Network with the mission of promoting this excellent and useful plastic in various applications.

Vinylgruppen

tar hand om och koordinerar aktuella frågor gällande PVC-plaster i Finland. Fakta, kunskap och forskning tillsammans med kunnande och hjälp till konsumenterna gör det lättare för alla parter att välja rätt material. Vinylgruppen är en del av det europeiska PVC nätverket, med missionen att främja möjligheterna för det här mångsidiga och praktiska materialet.



Kuva: Plaster Oy



Kuva: Suominen Corporation



Kuva: Premix Oy

Yleistä

Muovien kierrätys uudelleen käytettäväksi raaka-aineeksi on nostettu kaikissa ympäristöpoliittisissa linjanvedoissa hyvin korkealle tavoiteltavien asioiden joukkoon. Käytännössä muovien kierrätys on monien käytännön rajoitteiden rajaama liiketoimintakenttä. Uusiomuovijaostossa tarkastellaan, miten tavoitteet ja realismi voidaan saada kohtaamaan tässä liiketoiminnan ja politiikan kohtaamiskentässä.

Globaali taloudellinen matalasuhdanne kuritti kaikkea raaka-ainekauppaa vuonna 2013. Kierrätysmateriaalien kaupan vaikutti lisäksi Kiinan uusi ns. Green Fence –politiikka, joka rajoittaa muovien ja muiden materiaalien vientiä kierrätykseen maahan. Kiina on ollut vuosia suuri kierrätysmateriaaliniehu muun maailman materiaaleille. Enää se väylä ei ole samalla tavoin käytössä. Eurooppalaisten kierrättäjien tulisi pystyä kierrättämään entistä enemmän muovia täällä, mutta se puolestaan edellyttäisi, että uusiomuovista tulisi täällä niin laajasti kysyttyä ja haluttua raaka-ainetta, että sen jalostamiseen olisi monin verroin suurempaa intoa sekä halukkuutta maksaa.

Moni perinteinen pieni kierrättäjä on lopettanut viime vuosina muovin kierrätyksen. Teolliset kierrätyskelpoisen muovin lähteet ovat supistuneet, asiakkaat edellyttävät raaka-aineiltaan yhä tiukempia vaatimuksenmukaisuustodistuksia ja energiahyötykäytökin on kasvanut imemään muoveja uuneihinsa.

Toiminta

Vuosi 2013 oli Muoviteollisuus ry:n uusiomuovijaoston 24. toimintavuosi.

Uusiomuovijaosto kokoontui vuoden aikana kaksi kertaa: Hämeenlinnan Verkatehtaalla ja Merikarvian saaristossa.

Loppuvuonna jaoston aktiivinen ja pitkäaikainen jäsen Muovix Oy siirtyi liiketoimintakaupalla Ekokem Oy Ab:n omistukseen,

joka jatkaa jaostossa tämän muoviyksikkönsä osalta.

Jaosto liittyi eurooppalaisten kierrättäjien järjestöön EuPR:ään, joka muutti loppuvuodesta nimensä PRE:ksi (Plastics Recyclers of Europe). Sen kautta toivotaan voitavan seurata kehitystä maailmalla sekä osallistua alan kannalta tärkeiden normien ja kannanottojen muotoutumiseen.

Kokouksissa käytiin läpi toimintavuoden ajankohtaisuuksia aina biomuovien kierrätettävyydestä.

Organisaatio

Jaoston puheenjohtajana oli Mika Tuomisaari.

Uusiomuovijaostoon toimintavuonna 2013 kuuluivat seuraavat edustajat:

- Kari Kohtala, Jita Oy
- Mika Tuomisaari, L&T Muoviportti Oy
- Lauri Kuitunen, Uusiomateriaalit Recycling Oy
- Mikko Koivuniemi, Muovix Oy
- Marko Mäkinen, Pramias Plastics Oy
- Heikki Turpeinen, Promens Oy
- Jaana Varis, Premix Oy
- Timo Peltoniemi, RKW Finland Oy
- Mika Surakka, Wipak Oy
- Tarja Nummela, Suominen Joustopakkaukset Oy
- Jukka Malen, Suomen Käyttömuovi Oy

Asiantuntijajäsen

- Kari Luukko, UPM -Kymmene Oyj

Recycling Group

Feasible recycling of plastics is one of the key elements in sustainable development. The member companies of the Recycling Group represent over 90 per cent of the total plastics recycling branch in Finland. The deep knowledge and expertise of the group create unique platform in a mission of tackling the plastic waste issues in Finland.

Återvinningsdivisionen

arbetar med frågor kring ändamålsenlig återvinning och hållbar utveckling. Gruppens medlemsföretag representerar 90 procent av de företag i Finland som återvinner plast. Expertisen och kunskandet i gruppen är viktiga resurser när man bygger hållbara lösningar för återvinning av plaster.

Pääallystejaosto toimii lattia- ja seinäpääallysteitä valmistavien Muoviteollisuus ry:n jäsenyritysten yhdyssiteenä sekä asiantuntijana alaan liittyvissä erityiskysymyksissä.

Toiminta

Eurooppalaisen standardisointijärjestö CENin tekninen komitea TC 134 ja ISO:n TC 219 kuuluvat Muoviteollisuus ry:n toimialavollisuuksiin ja näitä käsittelee Muoviteollisuus ry:n pääallystejaosto. Vuonna 2013 pääallystejaosto osallistui yhteen kansainväliseen standardisointikokoukseen joka oli CEN/TC 134 yleiskokous. Sen yhteydessä pidettiin myös työryhmien WG7 ja WG10 kokoukset. Nämä järjestettiin Oslissa Norjassa ja kokouksessa jaoston edustajana toimi Samuli Löytönen Upofloor Oy:stä. Jaosto on seurannut kansainvälisiä tapahtumia tiiviisti ja tarvittaessa kommentoinut ja ottanut kantaa. ISO/TC 219 komiteaa on seurattu

O-jäsenenä ja tarpeen mukaan otettu kantaa.

Jaosto hoiti 3 prEN- sekä 6 FprEN-äänestyskierrosta vastaten näiden kansallisen lausuntokierroksen järjestämisestä sekä standardiehdotusten Suomen vastausten ja kommenttien laadinnasta. Jaosto hoiti 1 EN ISO-standardin, joka vahvistettiin suomalaiseksi standardiksi. ISO/TC 219:sta valmistettuja ISO-standardiehdotuksia oli lausunnolla 4, ja niihin otettiin kantaa tapauskohtaisesti.

Organisaatio

- **Kyösti Puurunen**, Upofloor Oy (puheenjohtaja)
- **Samuli Löytönen**, Upofloor Oy
- **Rasmus Pinomaa**, Muoviteollisuus ry (asiamies)

Plastic Coverings Group

works as an expert in matters concerning floor coverings and participates actively in European and international standardization work.

Beläggningssdivisionen

arbetar som expert i frågor gällande golv- och väggbeläggningar och deltar aktivt i branschens standardiseringsverksamhet både i Europa och internationellt.

plastics.fi – muovitietoa kuluttajille, palveluita yrityksille

Vuoden 2012 lopussa Muoviteollisuus ry:n verkkosivut olivat vanhentuneet eivätkä enää palvelleet kohderyhmiään. Verkkosivujen uusiminen aloitettiin kilpailuttamalla palveluntarjoajia. Voittajaksi selviytyi Muoviteollisuus ry:n aikaisemmatkin verkkosivut suunnitellut Verkkovaraani. Verkkosivujen kilpailutuksen aikana luonnosteltiin myös uusien verkkosivujen teemaa, rakennetta ja kohderyhmiä.

Yhteistyö Verkkovaraanin kanssa lähti käyntiin heti vuoden 2013 alussa. Keväällä käytiin tiukkoja palaveria verkkosivujen visuaalisesta ilmeestä, rakenteesta ja toiminnoista. Saatua hyvää ehdotusta vielä hienosäädettiin. Uudet verkkosivut julkaistiin heinäkuun alussa 2013.

Verkkosivujen teema ja rakenne tukevat kahta kohderyhmää: muovista kiinnostuneita kuluttajia ja Muoviteollisuus ry:n palveluista kiinnostuneita yrityksiä. Sivuilla kuluttajille kiinnostavaa tietoa korostetaan vihreällä ja liiton toiminnasta kertovaa tietoa sinisellä. Liiton vakiintuneet tunnuskäsitteet saatiin siis käyttöön myös uusille sivuille raikkaasti ja nuorekkaasti. Visuaalisuuteen



on panostettu erityisesti: ilmeen lisäksi esitellään jäsenyritysten tuotteita kuvina.

Verkkosivut ovat tiedonmäärältään melko kattavat, minkä vuoksi etusivusta tehtiin mahdollisimman kevyt. Se ohjaa ihmisiä aiheisiin, joista Muoviteollisuus ry:ltä usein kysytään, esimerkiksi ympäristö- ja koulutusasioihin. Sivuston kuvakarusellilla viestitään muovialan uusista projekteista, tapahtumista ja muista muistutuksista.

Palaute kotisivuista on ollut todella positiivista. Kävijämäärät ja sivutilastot osoittavat, että informaatio löytyy helposti ja on riittävää. Sivustolle myös palataan etsimään tietoa. Ensimmäisen 6 kuukauden aikana sivustolla oli yli 10 000 kävijää ja sivulatauksia lähes 50 000. Kävijöitä on ympäri maailman, vaikka sivut ovat suomenkieliset. Vuonna 2014 projektina on tehdä englanninkieliset sivut. Niistä tehdään suomalaisen muoviosaamisen näyteikkuna maailmalle. Näin myös ulkomaalaiset oppivat, kuinka paljon muoviosaamista Suomessa on.

Muoviteollisuuden pakkausjaosto perustettiin yli 40 vuotta sitten, vuonna 1973. Kuluttajaturvallisuus ja pakkausten toimivuuden parantaminen ovat olleet jaoston jäsenten aktiivisuuden kohteena koko sen historian. Ensimmäisiä isoja kysymyksiä aikoinaan olivat muun muassa kadmiumin käytöstä luopuminen silloisissa muovipakkauksissa ja -astioissa.

Elintarvikekontaktiasioista ja pakkausten soveltuvuudesta kuhunkin käyttöön kysytään edelleen paljon Muoviteollisuus ry:stä. Vuoden 2013 aikana uusittiin Food Contact –ryhmän jakelu, jonka avulla tietoa saadaan kerättyä kentältä ja välitettyä sinne aiempaa tehokkaammin.

Syyskuussa vuonna 2013 kotimaiset muovisten kemikaalipakkausten valmistajat lausivat julkii pitkään vaivanneen huolestuneisuutensa markkinoille pesiäytyneistä epäasiallisista pakkauksista ja niiden valvonnasta.

Vaarallisten aineiden kuljetuksien (VAK) pakkausvalvonta ei toimi tai se on riittämätöntä. Kemikaalipakkauksista puuttuvat liian usein tarvittavat UN -lupapäätösmerkinnät, niiden sulki-

Packaging Group

was founded in 1973. Extremely versatile and adoptable plastic packages such as film, blow-moulded and injection-moulded packages, various laminates etc. are manufactured in Finland. The focus in 2013 was in the advantages and the image of plastic packaging.

Yhtenä tilannetta korjaavana asiana ehdotettiin, että vihdoin julkaistaisiin Suomessa hyväksytyt valmistajakohtaiset 0,5–1 000-litraisten VAK -pakkausten ja -säiliöiden UN -lupapäätökset. Tätä pientä mutta tarpeellista toimenpidettä on pyydetty jo vuodesta 2010 lähtien. Edelleenkin vaarallisia pakkauksia halvalla tuottavat ja käyttävät yritykset hyötyvät tilanteesta, turvallisuuden kustannuksella. Tiedote julkaistiin eri medioissa ja se herätti valvontaviranomaisen TUKESin reagoimaan asiaan.

Organisaatio

Pakkausjaostoon toimintavuonna kuuluivat seuraavat yritykset

- A-kassi ky
- Europak Oy
- Graham Packaging Company Oy
- Muovijaloste Oy
- Oy Orthex Finland Ab
- Plastiroll Oy
- Pohjoismainen Solumuovi Oy
- Promens Oy
- RKW Finland Oy
- Suominen Joustopakkaukset Oy
- Wipak Oy

Förpackningsdivisionen

är grundad 1973. I Finland produceras ett brett sortiment av mångsidiga och flexibla förpackningar och förpackningsmaterial. Som exempel kan nämnas film, formblåsta och formsprutade produkter och olika typer av laminat. Plastförpackningars fördelar och image har lyfts fram år 2013.

Yleistä

Komposiittijaosto toimii alan yhteistyöelimenä ja verkostoitumisen edistäjänä. Jaosto seuraa alan ympäristökysymysten ja teknologian kehitystä ja standardisointia. Se pyrkii vaikuttamaan kehitykseen ja edistämään alan koulutusta ja tutkimusta. Toteutamme yhteisprojekteja markkinoiden kartoittamiseksi ja kehitämme alan yleisiä toimintaedellytyksiä.

Toiminta

Vuosi 2013 on ollut komposiittijaostossa muutosten vuosi. Jaoston asiamies vaihtui, jaoston nimi vaihdettiin yleisen kokouksen päätöksellä ja toimintaa kehitettiin. Myös uusia jäseniä on tullut mukaan. Jaoston asiamies Aulis Nikkola jäi elokuussa eläkkeelle ja uudeksi asiamieheksi tuli Rasmus Pinomaa, joka on ollut Muoviteollisuus ry:n palveluksessa syksystä 2011 lähtien.

Lujitemuovijaoston uudeksi nimeksi tuli komposiittijaosto. Nimenvaihdosta perusteltiin sillä, että nimi on yhteneväinen muiden alojen vastaavien järjestöjen kanssa. Komposiittijaosto on myös modernimpi, kuvaavampi ja kansantajuisempi kuin aikaisempi nimi.

Komposiittijaoston hallitus kokoontui neljästi. Ensimmäinen kokous pidettiin 12.2.2013 Messukeskuksessa Helsingissä vene-messujen yhteydessä, toinen 21.5.2013 Miktech Oy:llä Mikkeliissä, kolmas 28.8.2013 Muoviteollisuus ry:n tiloissa Helsingissä ja neljäs, eli järjestäytymiskokous, 14.11.2013 Lujitemuovipäivien yhteydessä. Kokkolassa valittiin myös uusi hallitus toimikaudelle 11/2013–11/2014. Kokkolan yleiskokouksessa vahvistettiin myös jaoston toimintasuunnitelma ja budjetti tulevalle toimikaudelle.

Jaosto järjesti Kokkolassa 14.–15.11.2013 Lujitemuovipäivät. Viidettätoista kertaa järjestetyille päville osallistui 86 henkeä ja esityksiä nähtiin kaiken kaikkiaan 15. Vuoden 2013 teema oli kaksiosainen. Ensimmäisenä päivänä keskityttiin materiaalitekniikkaan ja toisena päivänä kuultiin tuotantotekniikasta ja uusista innovaatioista. Seminaarin päätteeksi yritysvierailulla Baltic Yachts:illa tutustuttiin luksusjahteihin ja niiden valmistukseen. Saadun palautteen perusteella Lujitemuovipäivien ohjelma ja järjestelyt täyttivät osallistujien odotukset ja jaoston hallituksen asettamat vaatimukset.

Yksi vuoden 2013 avainkysymyksiä oli komposiittijätteen kierrättäminen ja hyödyntäminen. Jaosto on mukana kehittämässä asiaa Tekesin LUMI-hankkeen johtoryhmässä. LUMI-hanke tähtää komposiittijätteen hyödyntämiseen sementti-uunissa ja vuoden 2013 aikana hankkeessa on tapahtunut hyvää edistystä. Ensimmäinen koe-erä komposiittijätettä saatiin kerättyä ja koepoltto suoritettiin loppuvuodesta. Vuonna 2014 hanke jatkuu. Hankkeen johtoryhmässä on mukana mm. jaoston asiamies Rasmus Pinomaa.

Eurooppalaisen standardin EN-13121-3 ”GRP tanks and vessels for use above ground - Part 3: Design and workmanship” (Lujitemuovisäiliöt maanpäälliseen käyttöön Osa 3: suunnittelu ja valmistus) valmistuminen eteni vuonna 2013 melko hitaasti. Standardi piti kirjoittaa kokonaan uusiksi ja korjata lopulliseen

kuntoonsa ennen lausuntokierrosta. Juhani Laakso jatkaa työryhmän vetäjänä ja käytännön sihteeristöstä vastaavat Rasmus Pinomaa ja Per-Eric Kass. Uusittu standardi on tarkoitus saada lausuntokierrokselle vuoden 2014 alkupuolella heti tammikuussa järjestettävän CEN/TC 210 standardisointikokouksen jälkeen.

Jaosto jatkoi eurooppalaisen komposiittialan kattojärjestön EuCIA:n (European Composites Industry Association) jäsenenä myös vuonna 2013. EuCIA valvoo alan etuja Brysselissä seuraamalla Komission komposiittialaa koskevia ehdotuksia. EuCIA:n kautta Komposiittijaosto saa myös paljon mielenkiintoista tietoa komposiittialasta ja alan kehityksestä Euroopassa.

Vuonna 2014 Komposiittijaosto pyrkii kehittämään niin, että toiminta palvelisi entistä paremmin jäsenkuntaa. Tavoitteena on tuoda yhteen koko Suomen komposiittiala ja yhteistyöllä edistää alan menestymistä kovassa kansainvälisessä kilpailussa. Lujitemuovipäivät järjestetään vuonna 2014 lokakuussa Tampereella Tampereen Teknillisellä yliopistolla.

Jäsenyritykset vuonna 2013:

- ACO Nordic Oy
- Ahlstrom Glassfibre Oy
- Ashland Finland Oy
- Bang&Bonsomer Oy
- Cathay Composites Oy
- EC-Engineering Oy
- Ekin Muovi Oy
- Euroresins Scandinavia Oy
- Exel Composites Oyj
- Oy Esmarin Composites Ltd
- Fibrocom Oy
- Finnester Coatings Oy
- Flagmore Oy
- FY-Composites Oy
- Iisalmen Muovite Oy
- Jacomp Oy
- JAKK
- Joptek Oy Composites
- Kevra Oy
- Lindberg & Lund Oy
- Miktech Oy
- Muovilami Oy
- Muovityö Hiltunen Oy
- Nordpipe Composite Engineering Oy
- Outotec Finland Oy
- Patria Aerostructures Oy
- Plastilon Oy
- Plastiset Oy
- Runtech Systems Oy
- Sulmu Oy
- Terpol Oy
- Velox Specialities AB
- YTM-Industrial Oy



Kuva: Exel Composites Oyj

Hallitus alkaen 11/2013

(Varajäsenet sulkeissa)

- Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy, puheenjohtaja
(Esa Tynkkynen, Oy Esmarin Composites Ltd)
- Tuula Mannermaa, Ashland Finland Oy, vara-puheenjohtaja
(Kasper Jalander, Velox Specialities Ab)
- Jukka Leinonen, Kevra Oy
(Dan Jönsas, Ahlstrom Glassfibre Oy)
- Tommi Sirén, Plastiset Oy
(Juha-Matti Aho, Muovilami Oy)
- Tapio Ollanketo, EC-Engineering Oy
(Mika Mustakangas, Patria Aerostructures Oy)
- Mari Välimaa, JAKK
(Vesa Sorasahi, Miktech Oy)
- Kim Sjödahl, Exel Composites Oyj
(Mauri Laitinen, Fibrocom Oy)
- Matti Suominen, Terpol Oy
(Christian Östman, Lindberg & Lund Oy)
- Pekka Nykänen, Iisalmen Muovitek Oy
(Esa Hiltunen, Muovityö Hiltunen Oy)
- Annukka Villanen, Cathay Composites Oy
(Pekka Hiltula, Outotec Finland Oy)

Jaoston asiamies Rasmus Pinomaa, Muoviteollisuus ry

The Composites Group

The Composites Group works as a cooperation body representing the whole composites sector in Finland. It monitors the technological progress and lobbies for over-all positive development in the field. The group also promotes the development of education, carries out market survey projects and participates in the standardization work. An important aspect of the work of the group is the follow-up of environmental issues and developing solutions to recycle reinforced plastics.

Kompositgruppen

Kompositgruppen är ett intresse- och samarbetsorgan för företag i Finland som producerar kompositprodukter. Gruppen satsar på att påverka den allmänna trenden inom utbildning och tekniska innovationer. Marknadsundersökningar och standardiseringsarbete är viktiga vid sidan om det gedigna arbetet för återvinning av kompositer.

Yleistä

Kaukolämpöjaosto toimii kaukolämpöjohtoja valmistavien Muoviteollisuus ry:n jäsenyritysten edunvalvojana, yhdyssiteenä ja yhteistyöelimenä. Jaoston toiminnan pääpaino on kaukolämpöputkiin liittyvässä eurooppalaisessa standardisoinnissa. Jaostolle kuuluu MT ry:n vastuulla oleva teknisen työryhmän CEN/TC 107 "Prefabricated District Heating Pipe Systems" standardien laadinta ja toimialavelvoitteiden täyttäminen. Varsinainen standardisointityö tehdään laadunvalvonnan neuvottelukunnassa (LVNK), jossa Muoviteollisuus ry (MT) ja Energiateollisuus ry (ET) ovat edustettuina. Yhteistyöstä on tehty sopimus Muoviteollisuus ry:n ja Energiateollisuus ry:n välillä 23.12.1983 ja sopimus on päivitetty 4.12.2009.

Kaukolämpöjaoston puheenjohtajana vuonna 2013 toimi Jukka Lankinen ja asiamiehenä Muoviteollisuus ry:stä Aulis Nikkola. Nikkolan jäädessä eläkkeelle elokuussa 2013 asiamies Rasmus Pinomaa hoiti Kaukolämpöjaoston tehtäviä. Jaoston kokouksessa joulukuussa päätettiin, että Muoviteollisuus ry:n asiamies Kari Kuivalainen jatkaa Kaukolämpöjaoston asiamiehenä.

Toiminta

Laadunvalvonnan neuvottelukunnan toiminta keskittyy kaukolämpöjohtojen liitosratkaisujen ja -materiaalien sekä kaukolämpöverkossa käytettävien palloventtiilien laadunvalvontarutiineihin sekä alan urakoitsijoiden ja asentajien auktorisoinnin ylläpitoon. Putkielementtien ja niiden osien osalta sertifiointimenettely on siirtynyt eurooppalaiselle tasolle Euroheat & Powerin (EHP) ylläpitämänä. Toinen tärkeä toiminnan osa-alue on CENin kaukolämpöjohtoja koskevan eurostandardoinnin seuranta ja standardiluonnosten käsittely.

Laadunvalvonnan neuvottelukunta (LVNK) seurasi CEN TC 107 "Prefabricated District Heating Pipe Systems" standardisointia. Neuvottelukunnan sihteeri Veli-Pekka Sirola osallistuu LVNK:n edustajana TC 107:n työryhmien WG2 (Basic considerations), WG3 (PUR foam), WG4 (Joints), WG5 (Fittings) ja WG13 (Design and installation) toimintaan. Toimintaan osallistuminen rahoitettiin osittain SFS:n avustuksella ja osittain omarahoituksella. Sihteeri raportoi työryhmien toiminnasta neuvottelukunnan kokouksissa.

The District Heating Group

functions as an industry political cooperation body for district heating pipeline products. The main task of the group is to follow-up and participate in standardization in the technical committee CEN/TC 107 "Prefabricated District Heating Pipe Systems".

Vuonna 2013 LVNK seurasi eurooppalaisen sertifiointijärjestelmän kehittämistä ja toimintaa Euroheat & Powerin Certification Boardissa, jonka puheenjohtajana Sirola toimi.

Vuoden lopussa kaikilla kolmella suomalaisella valmistajalla (Uponor Infra Oy, LOGSTOR Finland Oy ja Arvoputki Oy) oli EHP-sertifikaatti sekä kiinnivaahdotetulle yksi- että kaksiputkirakenteelle. Lisäksi Uponor Infra Oy:llä ja Meltex Oy/IPS-Putkella oli EHP-sertifikaatti suojaputken valmistukselle. Venttiilien LT-merkintäoikeuksia oli vuoden lopussa voimassa 3 kappaletta, liitostyyppien hyväksymistodistuksia 8, liitosvaahtojen hyväksymistodistuksia 3 ja vaahdotusreian paikkalappujen ja tulppien hyväksymistodistuksia 3 kappaletta.

Kaikkiaan EHP-sertifikaatteja oli vuoden lopussa voimassa kiinnivaahdotetun putkirakenteen osalta 34 kappaletta (30 koskien elementtejä ja valmisosia, 1 pelkkiä valmisosia ja 3 pelkän suojaputken valmistusta).

49 asennusliikkeellä oli kaukolämpöjohtojen liitostöiden asennusoikeudet, näistä 24:llä myös muovisuojaputken hitsaus-työtä koskien. Lisäksi kahdella yrityksellä oli vain muovihitsausta koskeva asennusoikeus. Liitostyötodistus oli 170 asentajalla, joista 68:llä sekä liitostyötä että muovihitsausta koskien, 93:llä vain liitostyötä ja 9:llä vain muovihitsausta koskien.

Organisaatio

Kaukolämpöjaoston jäsenet ja edustajat (varajäsen sulkeissa) vuonna 2013

- Jukka Lankinen, LOGSTOR Finland Oy
(Juhani Ruotsalainen, LOGSTOR Finland Oy)
- Mikael Masar, Oy KWH Pipe Ab
(Jan Rolin, Oy KWH Pipe Ab)

Kaukolämpöjaoston puheenjohtajana vuonna 2013 toimi Jukka Lankinen ja asiamiehenä Muoviteollisuus ry:stä Aulis Nikkola ja Rasmus Pinomaa.

Fjärrvärmegruppen

är ett intresse- och samarbetsorgan för de Plastindustrin rf medlemmar som producerar fjärrvärmerör och -ledningar. Verksamhetens focus är på den europeiska standardiseringsprocessen, speciellt tekniska kommittén CEN/TC 107

Muoviteollisuus ry hoitaa Huoltovarmuuskeskuksen kanssa tehdyn sopimuksen mukaisesti muovi- ja kumipoolin sihteeristön tehtäviä. Valtioneuvoston antaman tehtävän mukaisesti pooli ylläpitää yritysten kanssa muovi- ja kumituoteteollisuuden valmiutta valmistaa väestön toimeentulon kannalta tarpeelliset tuotteet myös häiriötilanteissa ja poikkeusoloissa.

Vuoden 2013 aikana oli muovi- ja kumipoolin toimintaan kutsuttu 57 koko tuotantoketjua edustavaa yritystä. Muovituotteita valmistavan 42 yrityksen lisäksi oli poolissa jäsenyrityksinä yhteensä 11 kumituotevalmistajaa sekä 4 suunnitelun ja työvälinevalmistukseen erikoistunutta yritystä.

Huoltovarmuusportaali HUOVI ja sen sovellukset

Huoltovarmuuden kannalta kriittiset muoviteollisuutta edustavat yritykset jatkoivat vuonna 2013 HUOVI-portaalin käyttöönottoa. Vuonna 2013 yritysten liiketaloudellista jatkuvuutta arvioivaan analyysiin vastasi yhteensä 3 muovituoteteollisuuden yritystä. Liiketaloudellisen jatkuvuussuunnittelun vähäinen vastausaktiivisuus esti otoksen pienuudesta johtuen oman yrityksen jatkuvuuden tason vertailun muihin alan toimijoihin nähden. Poolilla onkin tavoitteena keventää pooliohjeella vuoden 2014 aikana jatkuvuussuunnitelman tekemisen kuormitusta siten, että nykyistä useampi yritys pystyisi vastaamaan HUOVI-portaalissa oleviin jatkuvuuskysymyksiin.

Muovi- ja kumipooli järjesti kemian poolin kanssa yhteisen valmiusseminaariin toukokuussa Helsingissä. Tilaisuuden pääteemana olivat maamme ja sen lähialueiden turvallisuuskysymykset sekä yhteiskunnan kriittisen infrastruktuurin turvaaminen. Seminaariin osallistui noin 60 henkilöä.

Poolin lokakuuksi suunniteltu kyberuhkia käsittelevä valmiusharjoitus jouduttiin siirtämään talveksi 2014.

Toukokuussa 2014 järjestetään kemian poolin kanssa yhteinen seminaari Helsingissä. Tilaisuuden pääteemat ovat ajankohtaiset huoltovarmuuskysymykset, turvallisuus- ja kauppapolitiikkaamme luotaavat asiantuntijaesitykset sekä huoltovarmuusportaali HUOVIn tilannekatsaus.

Syksyllä 2014 muovi- ja kumipoolin järjestämän valmiusharjoituksen aihe käsittelee 3D-tulostuksen käyttömahdollisuuksia

huoltovarmuuden turvaamisessa. Harjoitus toteutetaan yhteistyössä teknologiapoolin kanssa.

Organisaatio

Poolin johtavassa elimessä, poolitoimikunnassa, jäsenet edustavat muovi- ja kumituoteteollisuutta.

- Toimitusjohtaja Alexej von Bagh, Vianor Holding Oy, puheenjohtaja
- Toimitusjohtaja Vesa Kärhä, Muoviteollisuus ry, varapuheenjohtaja
- Teknillinen johtaja Esa Eronen, Nokian Renkaat Oyj
- Teollisuusasiamies Jorma Hannulabacka, Huoltovarmuuskeskus
- Tuotantojohtaja Miikka Hernesaho, Wipak Oy, 1.1.2013 alkaen
- Toimitusjohtaja Marita Jaatinen, Coveris Rigid Finland Oy
- Johtaja Juha Kainulainen, Uponor Infra Oy
- Toimitusjohtaja Juha Martikainen, Teknikum Oy, 31.12.2013 saakka
- Toimitusjohtaja Jukka Mäki-Lahna, FP - FinnProfiles Oy, 1.1.2014 alkaen
- Henkilöstö- ja hallintojohtaja Pekka Korpela, Teknikum Yhtiöt Oy, 1.1.2014 alkaen
- Varatoimitusjohtaja Jari Palosaari, Ab Rani Plast Oy
- Majuri Kalervo Raunama, Pääesikunta Logistiikkaosasto
- Tehtaanjohtaja Keijo Riuttala, Medisize Oy, 1.1.2013 alkaen
- Osastopäällikkö Kari Sarantila, Borealis Polymers Oy
- Toimitusjohtaja Mikko Valle, Marwe Oy, 31.12.2013 saakka
- Valmiuspäällikkö Petri Ahola-Luttila, Muoviteollisuus ry, poolisihteeri

Plastic and Rubber Industry Pool (PRIP)

National emergency planning is organised in the National Emergency Supply Organisation (NESO). The Plastics and Rubber Industrial Pool (PRIP) is an industrial committee under this public organisation. The main task is to analyze different risks-scenarios of today that might face and endanger these industry sectors. The pool plans necessary countermeasures and promotes readiness planning on company and distribution levels. Based on the results of analyses, PRIP plans and creates guidelines, which public authorities intend to implement in case of major disturbances. PRIP also promotes the long term planning in the plastics and rubber industry.

Plast- och gummipoolen

är en organisation under den nationella Försörjningsberedskapsorganisationen. Huvuduppgiften är att trygga friktionssituationer på livsviktig produktion i kris- eller störningstillstånd. Huvuduppgiften är att analysera aktuella riskscenarierna som kan antas drabba plast- och gummiindustrin. Poolen planerar nödvändiga åtgärder och beredskap på företags- och distributionsnivå. Genom sakkunskap och analyser planerar poolen riktlinjer för verksamheten i friktionssituationer som vid behov implementeras av myndigheterna. Poolverksamheten understöder också branschens långsiktiga planering och utveckling.

Akaan Muovityö Oy
A-kassi ky
Alfaplast Oy
Oy All-Plast Ab
Artekno Oy
Arvo-Putki Oy
BEMIS Valkeakoski Oy
Biaxis Oy Ltd
Cathodex Oy
EC-Engineering Oy
Ekin Muovi Oy
Ekokem Oy Ab
Elecster Oyj
Eurocon Oy
Europak Oy
Exel Composites Oyj
Oy Fibox Ab
Finn-Valve Oy
Oy Fluid-Bag Ab
Oy Fluorotech Ltd
Oy G.W.Sohlberg Ab
Graham Packaging Company Oy
Hella Lighting Finland Oy
Jita Oy
Jokamuovi Oy
Junkkari Muovi Oy
Karhumuovi Oy
Kera Group Oy
Kiiltoplast Oy
KL-Teho Oy
Eino Korhonen Oy
KWH Plast Schur Flexibles Oy
Lassila & Tikanoja Oyj

Leomuovi Oy
Li-Plast Oy
LOGSTOR Finland Oy
Marttila-Yhtymä Oy
Masamuovi Oy
Medisize Oy
Meriser Oy
MK-Tresmer Oy
Molok Oy
Muovijaloste Oy
Muovilami Oy
Muovipoli Oy
Muoviteknikka Oy Europlast
Muoviteknikka V. Riittinen & Co
Muoviura Oy
Nerostep Oy
Okartek Oy
Orion Oyj
Oy Orthex Finland Ab
Oy Parlok Ab
Pelloplast Oy
Piiplast Oy
Pipelife Finland Oy
Plastep Oy
Oy Plastex Ab
Plastiroll Oy
Plastiset Oy
Plastone Oy
Pohjoismainen Solumuovi Oy
Polyno Oy
Pramia Plastic Oy
Premix Oy
Oy Prevex Ab

Oy Primo Finland Ab
Promens Oy
River Plast Oy
RKW Finland Oy
RPC Superfos Pori Oy
Rääkkylän Muovi Oy
S.Punkki Oy
Saintex Oy
Satatuote Oy
Saumeri Oy
Oy Scantarp Ab
Schoeller Allibert Oy
Serres Oy
SK Tuote Oy
Solupak Oy
Stenqvist Suomi Oy
Strömfors Electric Oy
Suomen Käyttömuovi Oy
Suominen Ikamer Oy
Suominen Joustopakkaukset Oy
Taitomuovi Oy
Tampereen Tiivisteteollisuus Oy
TerhiTec Oy
Toijalan Kotelotehdas Oy
Oy Toppi Ab
Treston Oy
Upofloor Oy
Uponor Infra Oy
Uusiomateriaalit Recycling Osakeyhtiö Ltd
Wavin-Labko Oy
Vepro Oy
Wipak Oy



Kuva: Schoeller Allibert Oy

Muoviteollisuus ry:n edustukset kotimaisissa järjestöissä ja toimielimissä 2013–2014

Muoviteollisuus ry:n hallitus 2014

- Hallituksen puheenjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy
- Tehdaspäällikkö Mikko Koivuniemi, Ekokem Oy Ab
- Hallituksen puheenjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd
- Hallituksen puheenjohtaja Martti Heinonen, Masamuovi Oy
- Tehtaanjohtaja Keijo Riuttala, Medisize Oy
- Toimitusjohtaja Jaana Aho, Muovilami Oy
- Toimitusjohtaja Veijo Vainio, Oy Parlok Ab
- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (puheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastep Oy (varapuheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Lauri Ant-Wuorinen, Plastex Oy
- Toimitusjohtaja Jari Tervonen, Pohjoismainen Solumuovi Oy
- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Primo Finland Oy (varapuheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Krister Sigfrids, Promens Oy
- Hallituksen puheenjohtaja Heikki Marva, Satatuote Oy
- Toimitusjohtaja Jukka Malén, Suomen Käyttömuovi Oy
- Toimitusjohtaja Nina Kopola, Suominen Yhtymä Oyj
- Toimitusjohtaja Kimmo Tiitola, Wipak Valkeakoski Oy

Muoviteollisuus ry:n hallituksen työvaliokunta 2014

- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (puheenjohtaja)
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Primo Finland Oy
- Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastep Oy
- Hallituksen puheenjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy
- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy
- Toimitusjohtaja Krister Sigfrids, Promens Oy

Muoviteollisuus ry:n hallituksen vaalivaliokunta 2014

- Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Plastex Oy (puheenjohtaja)
- Hallituksen jäsen Gösta Eklund, RKW Finland Oy
- Toimitusjohtaja Juha Leppänen, A-Kassi Ky
- Palvelujohtaja Kari Oksanen, Lassila & Tikanoja Oyj
- Varalla: Toimitusjohtaja Sauli Eerola, Muovipoli Oy

Muoviteollisuus ry:n edustajat Elinkeinoelämän keskusliiton päättävissä elimissä 2014

EK:n edustajistossa (varajäsen sulkeissa)

- Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy
- [Hallituksen puheenjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd]

EK:n yrittäjävaltuuskunnassa

- Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastep Oy
- Hallituksen puheenjohtaja Jyrki Ant-Wuorinen, Oy Plastex Ab
- Toimitusjohtaja Susanna Blomqvist, Saintex Oy
- Hallituksen puheenjohtaja Heikki Marva, Satatuote Oy/Marva Group

EK:n aluejohtokunnissa

- Etelä-Pohjanmaa
Toimitusjohtaja Jaana Aho, Muovilami Oy
- Satakunta
Toimitusjohtaja Heikki Marva, Satatuote Oy/Marva Group

Muoviteollisuus ry:n edustajat Kemianteollisuus ry:n päättävissä elimissä 2014 (varajäsenet sulkeissa)

- Toimitusjohtaja Kimmo Kedonpää, Pipelife Finland Oy (varapuheenjohtaja)
[Toimitusjohtaja Jari Tervonen, Pohjoismainen Solumuovi Oy]
- Toimitusjohtaja Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy
[Toimitusjohtaja Kimmo Tiitola, Wipak Valkeakoski Oy]
- Hallituksen puheenjohtaja Christian Sundberg, Oy Fluorotech Ltd
[Toimitusjohtaja Lauri Ant-Wuorinen, Plastex Oy]
- Toimitusjohtaja Veijo Vainio, Oy Parlok Ab
[Toimitusjohtaja Jaana Aho, Muovilami Oy]
- Toimitusjohtaja Kristiina Wessman, Plastep Oy,
[Toimitusjohtaja Hanna Ristola, Premix Oy]
- Toimitusjohtaja Jari Lehtimäki, Oy Primo Finland Ab
[Toimitusjohtaja Jukka Malén, Suomen Käyttömuovi Oy]
- Toimitusjohtaja Nina Kopola, Suominen Yhtymä Oyj
[Toimitusjohtaja Krister Sigfrids, Promens Oy]



Vaikuttaminen muissa organisaatioissa

AEL

Muovialan koulutuskeskus, koulutusjohtokunta,
Vesa Kärhä, MT ry, puheenjohtaja

Alihankintamessut

Näyttelytoimikunta, Vesa Kärhä, MT ry

Elinkeinoelämän keskusliitto

Liittoneuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry
PK yritysvaltuuskunta, Vesa Kärhä, MT ry, asiantuntijajäsen
Teollisuuspoliittinen asiantuntijaryhmä TELPO, Vesa Kärhä MT ry

Elinkeinoelämän tuottajayhteisöt

Tuottajavastuuneuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen

Huoltovarmuusorganisaatio

Muovi- ja kumipooli, Petri Ahola-Luttila, MT ry, valmiuspäällikkö ja sihteeri
Teollisuussektorin johtoryhmä, Vesa Kärhä, MT ry, varajäsen
Teollisuussektori, Petri Ahola-Luttila, MT ry, sihteeri

Inspecta Sertifiointi Oy

Sertifiointilautakunta, Karl-Johan Ström, MT ry, Aulis Nikkola, MT ry, varajäsen (31.8.2013 asti)

Kemianteollisuus ry

Koulutusvaliokunta, Marko Koljonen, Oy Fluorotech Ltd (31.12.2013 asti), 1.1.2014 lähtien Vesa Kärhä, MT ry

Lahden Messut Oy

Muovi-Plastics näyttelytoimikunta, Vesa Kärhä MT ry

Maa- ja metsätalousministeriö

Elintarvikeneuvottelukunnan pakkausmateriaali- työryhmä,
Vesa Kärhä, MT ry

METSTAR

CEN/ TC 164 vesihuollon seurantaryhmä, Karl-Johan Ström, MT ry
31.8.2013 asti, Kari Kuivalainen, MT ry 12.8.2013 lähtien
CEN/ TC 165 viemäroinnin seurantaryhmä, Karl-Johan Ström, MT ry
31.8.2013 asti, Kari Kuivalainen, MT ry 12.8.2013 lähtien

Motiva Oy

Energiatoteutussopimusten seurantaryhmä, Vesa Kärhä, MT ry

Muovitekniikan verkostoprofessori Muovepro

Ohjausryhmä, Erkki Lappi, Ekin Muovi Oy, Aulis Nikkola, MT ry 31.8.2013 asti, 1.9.2013 lähtien Rasmus Pinomaa, MT ry

Muoviteollisuus ry ja Energiateollisuus ry

Kaukolämpöputkiteollisuuden laadunvalvonnan neuvottelukunta,
Jukka Lankinen, Logstor Finland Oy, Mikael Masar, Oy KWH Pipe Ab

Muovituote- ja kemiantuoteteollisuuden

TES-neuvotteluryhmä (MUTU-ryhmä)

Kari Kallonen, puheenjohtaja 31.12.2013 asti
Erkki Lappi 1.8.2013 lähtien
Vesa Kärhä, MT ry, sihteeri

Muoviyhdistys ry

Nuorisosaosto, Rasmus Pinomaa, MT ry, puheenjohtaja

Opetushallitus

Muovi- ja kumialan tutkintotoimikunta,
Kristiina Wessman, Plastep Oy, jäsen

Pakkausalan Ympäristörekisteri PYR Oy

Hallituksen jäsen Vesa Kärhä, MT ry, varapuheenjohtaja
henkilökohtainen varajäsen Aulis Nikkola, MT ry 31.8.2013 asti,
1.9.2013 lähtien Peter Rasmussen, Suomen Uusiomuovi Oy

PSK standardisointi

Prosessiteollisuuden standardisointi,
Aulis Nikkola, MT ry (31.8.2013 asti)

Rakennusteollisuus RT ry

Rakennusalan standardisoinnin tukiryhmä
RASEK, Karl-Johan Ström, MT ry, Aulis Nikkola, MT ry (31.8.2013 asti),
Kari Kuivalainen, MT ry (12.8.2013 lähtien)

Suomen Standardisoimisliitto SFS ry

Toimialan yhteyshenkilö, Rasmus Pinomaa, MT ry

Suomen Uusiomuovi Oy

Toimitusjohtaja, oto, Vesa Kärhä, MT ry

Tekes

Lujitemuovijätteen materiaalin ja energian kierrätys sementtitiunissa (LUMI) –projekti, johtoryhmän jäsen, Aulis Nikkola, MT ry 31.8.2013 asti, Rasmus Pinomaa, MT ry 1.9.2013 lähtien

Teollisuuskeskus Oy

Hallitus, Vesa Kärhä, MT ry, jäsen

Työterveyslaitos

Helsingin aluetoimipisteen neuvottelukunta, Vesa Kärhä, MT ry

Uusiouutiset-lehti

Toimitusneuvosto, Vesa Kärhä, MT ry

Vesi-instituutti WANDER

Viemäreiden sisäpuolisten saneerausmenetelmien selvitys- ja kehittämisprojekti, Kari Kuivalainen, MT ry, (12.8.2013 lähtien)

VTT

Rakennusalan tuotesertifiointitoimikunta, Aulis Nikkola, MT ry, jäsen (31.8.2013 asti)

Ympäristöministeriö

EG-CPDW:n seurantaryhmä, Karl-Johan Ström, MT ry (31.8.2013 asti)

Muoviteollisuus ry:n edustukset ulkomaisissa järjestöissä ja työryhmissä 2013–2014

CEN European Committee for Standardization

CEN/ TC 107 Pre-fabricated district heating pipe systems,
Veli-Pekka Sirola, Energiateollisuus ry
CEN/ TC120 Sacks for the transport of food aid,
Rasmus Pinomaa, MT ry
CEN/ TC 134 Resilient and textile floor coverings, Samuli Löytönen,
Upofloor Oy, Rasmus Pinomaa, MT ry
CEN/ TC 155 Plastic piping systems and ducting systems,
Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy,
Karl-Johan Ström, MT ry (31.8.2013 asti),
Jan-Åke Sund, Uponor Infra Oy,
Kari Kuivalainen, MT ry (12.8.2013 alkaen)
CEN/ TC 210 GRP Tanks and vessels, Rasmus Pinomaa, MT ry
CEN/ TC 266 Thermoplastic static tanks,
Rasmus Pinomaa, MT ry

ECVM European Council of Vinyl Manufacturers

PVC Network, Vesa Kärhä, MT ry

EPRO European Plastics Recovery Organisation

Vesa Kärhä, MT ry

EuCIA

Rasmus Pinomaa, MT ry

INSTA-CERT Yhteispohjoismainen sertifiointi

Certifieringsutvalget för plaströr,
Karl-Johan Ström, pj., MT ry 31.8.2013 asti, NPG 1.9.2013 alkaen
Jan-Åke Sund, Uponor Infra Oy
IC/ WG1, Karl-Johan Ström, MT ry (puheenjohtaja),
Jan-Åke Sund, Uponor Infra Oy, Kari Kuivalainen, MT ry (12.8.2013
alkaen)

ISO International Organization for Standardization

ISO/ TC 138 Plastic pipes, fittings and valves for the transport of fluids,
Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy, Jan-Åke Sund, Uponor Infra Oy,
Karl-Johan Ström, MT ry, Kari Kuivalainen, MT ry (12.8.2013 alkaen)
ISO/ TC 219 Floor covering, Rasmus Pinomaa, MT ry

Nordiska Plaströrgruppen

Certifieringsgruppen, Karl-Johan Ström, MT ry (31.8.2013 asti)
Tekniska gruppen, Karl-Johan Ström, MT ry (31.8.2013 asti)
Marknadsgruppen, Kari Kuivalainen, MT ry (12.8.2013 alkaen)

PlasticsEurope

National Plastics Association, Vesa Kärhä, MT ry
North region, Vesa Kärhä, MT ry

TEPPFA The European Plastic Pipes and Fittings Association

General Assembly, Karl-Johan Ström, MT ry (31.8.2013 asti), Kari
Kuivalainen, MT ry (12.8.2013 alkaen)
AG Utilities, Anders Andtbacka, Uponor Infra Oy
WG CEST (Certification and standardization), Karl-Johan Ström, MT ry
(31.8.2013 asti), Kari Kuivalainen, MT ry (12.8.2013 alkaen)
WG HSE (Health, safety and environment), Karl-Johan Ström, MT ry
(31.8.2013 asti), Kari Kuivalainen, MT ry (12.8.2013 alkaen)
TEPPFA – PlasticsEurope Drinking Water WG, Karl-Johan Ström, MT ry
(31.8.2013 asti)

Osakkuudet Muoviteollisuus ry:n tavoitteita edistävissä yhteisöissä

Muoviteollisuus ry on siirtänyt osan sääntöjen mukaisesta toiminnastaan erillisiin yhtiöihin, joissa tavoitteet ovat helpommin toteutettavissa. Yhdistyksen edustajat osallistuvat näiden hallintoon ja tällä tavoin varmistavan tavoitteiden saavuttamisen.

Osakkuudet yhtiöissä

- Ekokem Oy Ab
- Muovipoli Oy
- Pakkausalan Ympäristörekisteri PYR Oy
- Teollisuuskeskus Oy
- Suomen Uusiomuovi Oy

uusi asiamies – Kari Kuivalainen

Elokuussa 2013 Muoviteollisuus ry:ssä aloittanut Kari Kuivalainen toimii putkijaoston ja kaukolämpöjaoston asiamiehenä. Työkokemusta Karille on kertynyt monipuolisesti niin muovialan teollisuuden kuin muovi- ja vesihuoltoalan aikuiskoulutuksenkin tehtävissä.

Kari valmistui prosessitekniiikan insinööriksi Porin teknillisestä oppilaitoksesta vuonna 1988. Työn ohessa ympäristö- ja laatujohtamista opiskellut mies on suorittanut myös ammatillisen opettajan koulutuksen.

- Nykyisessä työssäni pystyn hyvin hyödyntämään koulutuksen ja työkokemuksen myötä kertynyttä osaamistani. Koko ajan

opin myös uutta. Asiamiehen tehtävään sisältyy sekä itsenäistä työskentelyä että myös paljon kotimaista ja kansainvälistä yhteistyötä. Työ on haastavaa ja vaihtelevaa.

Kari pääsi heti työt aloitettuaan mukaan vuoden 2014 toiminnan suunnitteluun ja budjetointiin.

- Vuonna 2014 keskeistä työssäni on uudistuneen putkijaoston toiminnan vakiinnuttaminen ja kehittäminen. Käytännössä työ on jäsenyritysten työryhmätoiminnan organisointia kotimaassa sekä putkialan yhteistyöhön esimerkiksi standardisointiin osallistumista ulkomailla.

Henkilökunta 2013–2014

Vesa Kärhä

Toimitusjohtaja, dipl.ins.

Puh. 09 1728 4326



Petri Ahola-Luttila¹

Huoltovarmuussuunnittelu, valmiuspäällikkö, komentaja

Puh. 09 1728 4311



Lena Jentyin

Järjestöassistentti, MTi

Puh. 09 1728 4325

Kari Kuivalainen 12.8.2013 alkaen

Asiamies, insinööri

Puh. 09 1728 4323



Matti Laurila¹

Tiedottaja, valtiot. maist.

Puh. 09 1728 4324

Aulis Nikkola 31.8.2013 asti

Asiamies, insinööri,

Puh. 09 1728 4306



Rasmus Pinomaa

Asiamies, insinööri (AMK)

Puh. 09 1728 4309

Karl-Johan Ström 31.8.2013 asti²

Asiamies, dipl.ins.

Puh. 09 1728 4323



Katja Teerimäki¹

Kirjanpitäjä, merk.

Puh. 09 1728 4330

¹ henkilö on Kemianteollisuus ry:n palveluksessa, mutta hänellä on selvästi rajattuja tehtäviä muoviteollisuuteen liittyen, sähköpostiosoite muotoa etunimi.sukunimi@kemianteollisuus.fi

² 1.9.2013 alkaen erillistehtävät



MUOVITEOLLISUUS RY
Finnish Plastics Industries Federation

Muoviteollisuus ry • Eteläranta 10, PL 4, 00131 Helsinki
puh. 09 172 8411, faksi 09 171 164 • sähköpostit: etunimi.sukunimi@plastics.fi
www.muoviteollisuus.fi • www.plastics.fi